



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA		ver. 1/20
NAZIV: ČEVLJI NIZKI, ŽENSKI		
Šifra artikla:		Število strani: 3

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je naročnikov vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti ob analizi vzorca artikla in ob prevzemu dobavljenega blaga, z opombami navedenimi v tem predpisu in opombami označenimi na naročnikovem vzorcu.
1.2.	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla (1 par) v velikostni številki 37.
1.3.	Osnovni material je naravno, mehka junčja napa, podplat je izdelan iz mikrolit gume. Zgornji del čevlja je v celoti usnjen in podložen z usnjeno podlogo in vložkom. Barva čevljev je črna.
1.4.	Material za izdelavo artikla po kakovosti in kvaliteti, videzu, obliki, uporabljenih pomožnih materialov in barvi vizualno ustreza vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.
1.5.	Izdelava artikla je izvedena tako, da artikli vzdržijo normalna naprežanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo normalna naprežanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Na artiklu ne sme biti vidnih poškodb oziroma napak na usnju. Med posameznimi artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Čevlji se izdelujejo v standardnih velikostnih številkah.
1.7.	Na vsakem artiklu so na notranji strani odtisnjeni podatki iz katerih je razvidno: <ul style="list-style-type: none">• velikostna številka,• naziv proizvajalca,• letnica izdelave. Letnica izdelave je odtisnjena neizbrisljivo (vroči žig ali drug ustrezen način izvedbe). Velikostna številka je označena tudi na podplatu.
1.8.	Na vsaki škatlji s parom čevljev je vidno označeno: <ul style="list-style-type: none">• naziv izdelka,• velikostna številka,• naziv proizvajalca,• letnica izdelave.
1.9.	Vsakemu paru čevljev je v škatlji priložena proizvodna deklaracija in navodilo za vzdrževanje obutve v slovenskem jeziku. Obutev se skladišči v originalni transportni embalaži, v suhih in zračnih prostorih in sicer tako, da ni izpostavljena direktnemu vplivu sonca. Obutev je redno in pravilno vzdrževana. Za vzdrževanje obutve uporabljamo zaščitno kremo, občasno pa lahko obutev premažemo tudi z mastjo za čevlje.

2. TEHNOLOGIJA IZDELAVE IN MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1.	Tehnologija izdelave
• tehnologija izdelave: šivana, lepljena	
2.2.	Kakovostni parametri osnovnih materialov

- **zgornji zunanji del:** naravno, mehko junečje usnje - napa, barva črna, debeline 1,0 – 1,1 mm,
- **podloga:** usnjena – svinjska, debeline 0,6 – 0,8 mm,
- **vložek/steljka:** goveja podloga je oblazinjena s 3 mm gobo, lepljena, debeline 0,7 – 0,9 mm,
- **kapica:** termoplastična (potanjšana), debeline 0,65 mm,

- **opetnik:** termoplastičen (potanjšan okrog in okrog), debeline 1,2 mm,
- **notranjik:** Osnovni material je sestavljen 1,00 mm (osnova), pena vispena ali enakovredno, debeline 2,20 mm (sprednji del) in členek lepenke ali enakovredno, debeline 0,80 mm. Člen lepenke je debeline 2,00 mm z ustreznim jeklenim členkom,
- **podplat:** iz mikrolit gume, debeline 5 mm, skladno z naročnikovim vzorcem,
- **elastična obroba:** širine 12 mm, gotove širine 6 mm,
- **ostalo:** sukanci, ojačilni trakovi, lepilo,
- **dimenzije čevlja** – višina pete 55 mm, širina kopita = obseg v členu za velikost 37 je 227 mm. Obseg raste 5 mm po številki,
- **gotova obutev:** odpornost na zdrs. Dimenzije za velikostno številko 37:

Kakovostni parameter	Zahtevana vrednost	Metoda za analizo
Zunanja višina (a)	118 mm (± 2 mm)	Kljunasto merilo oz. drugo ustrezno merilo
Notranja višina s steljko (b)	55 mm (± 2 mm)	Kljunasto merilo oz. drugo ustrezno merilo
Širina čevlja v členu (podplat) (c)	85 mm (± 2 mm)	Kljunasto merilo oz. drugo ustrezno merilo
Višina pete (d)	55 mm (± 2 mm)	Kljunasto merilo oz. drugo ustrezno merilo
Masa para čevljev	398,8 (± 100 g)	Tehnica

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Zgornji del čevlja je izdelan iz naravnega, mehkega junečjega usnja – nape, debeline 1,0 – 1,1 mm in podložen z usnjeno podlogo v naravni barvi. Barva zgornjega usnja je črna. Zgornji del je sešit iz več delov, šivi sestave so šivani skladno z naročnikovim vzorcem (okrasno pošiti). Izpostavljeni deli so ojačani. V postopku končne obdelave se čevelj namaže s kremo, ki zagotovi dodatno vodoodbojnost in ličen izgled. Čevelj ima vložek iz mehkega usnja, ki zagotavlja dobro počutje tudi pri dolgotrajni nošnji. Barva vložka je enaka barvi podloge. Rob čevlja je izdelan z elastično obrobo, gotove širine 6 mm, kar omogoča udobnejšo nošnjo in lepše prilagajanje različnim oblikam stopal. V prednjem delu je vložena termoplastična kapica, ki zadrži obliko kopita, prstom noge pa daje zaščito pred lažjimi poškodbami. Podplat je izdelan iz mikrolit gume, debeline 5 mm, ki omogoča varno in udobno hojo. Izvedba podplata mora preprečiti zdrs na različnih podlagah in ob različnih pogojih. Vložek/steljka ima odtisnjene šive, ki spremljajo anatomske linije.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1.	Oblika
------	--------



4.2.	Velikostne številke
------	---------------------

Čevlji se izdelujejo v standardnih velikostih obutve od velikostne številke 35 do 43.

5. EMBALIRANJE

Par čevljev je pakiran v škatli iz mikrovalne lepenke. Poleg para čevljev je v škatli priložena proizvodna deklaracija z navodili za vzdrževanje obutve.

Škatla ima na prednji strani označeno:

- naziv proizvajalca;
- naziv izdelka, ki mora ustrezati nazivu iz tehnične specifikacije;
- velikostna številka;
- leto izdelave.

Škatle iz mikrovalne lepenke se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.